



Documento Assinado Digitalmente por: WALQUE DUTRA DA SILVA, CARLOS BEZERRA DE OLIVEIRA
Asses em: <https://eic.ice.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam> Código do documento: dcb40b18-4da1-4b62-9994-150729ed6b7b

ITEM – 06

Demonstração das Variações Patrimoniais do município (Anexo 15 da Lei Federal nº. 4.320/64), incluindo o Quadro das Variações Patrimoniais Qualitativas, ambos no modelo analítico, acompanhada das respectivas notas explicativas (conforme modelos constantes nos anexos XIX e XXIII, no que couber), de acordo com o Manual de Contabilidade Aplicada ao Setor Público vigente para o exercício, evidenciando também o estágio de adequação ao Plano de Implantação dos Procedimentos Contábeis Patrimoniais – PIPCP, nos termos da Portaria STN nº 548/2015. (1) e (2)



CÂMARA MUNICIPAL DE JOÃO ALFREDO - PE
ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS
 Dezembro(31/12/2021)

ISOLADO:1 - CÂMARA MUNICIPAL DE JOÃO ALFREDO - PE

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUANTITATIVAS							
VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS				VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS			
ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercício Atual	Exercício Anterior	ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercício Atual	Exercício Anterior
TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES RECEBIDAS		2.503.879,73	2.588.490,73	PESSOAL E ENCARGOS		2.018.156,90	1.976.065,99
TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS		2.503.879,73	2.588.490,73	REMUNERAÇÃO A PESSOAL		1.655.738,90	1.631.426,05
VALORIZAÇÃO E GANHOS COM ATIVOS E DESINCORPORAÇÃO DE PA		698.507,59	0,00	ENCARGOS PATRONAIS		362.418,00	344.639,94
GANHOS COM INCORPORAÇÃO DE ATIVOS		698.457,59	0,00	BENEFÍCIOS PREVIDENCIÁRIOS E ASSISTENCIAIS		0,00	1.750,32
GANHOS COM DESINCORPORAÇÃO DE PASSIVOS		50,00	0,00	OUTROS BENEFÍCIOS PREVIDENCIÁRIOS E ASSISTENCIAIS		0,00	1.750,32
TOTAL DAS VARIAÇÕES AUMENTATIVAS		3.202.387,32	2.588.490,73	USO DE BENS, SERVIÇOS E CONSUMO DE CAPITAL FIXO		388.267,23	508.411,84
TOTAL		3.202.387,32	2.588.490,73	USO DE MATERIAL DE CONSUMO		50.077,31	23.348,36
				SERVIÇOS		326.853,46	485.063,48
				DEPRECIACÃO, AMORTIZAÇÃO E EXAUSTÃO		11.336,46	0,00
				VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS FINANCEIRAS		5.164,23	0,00
				JUROS E ENCARGOS DE MORA		5.164,23	0,00
				OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS		90.960,00	90.960,00
				DIVERSAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS		90.960,00	90.960,00
				TOTAL DAS VARIAÇÕES DIMINUTIVAS		2.502.548,36	2.577.188,15
				RESULTADO PATRIMONIAL (SUPERÁVIT)		699.838,96	11.302,58
				TOTAL		3.202.387,32	2.588.490,73

WALQUE DUTRA DA SILVA
 PRESIDENTE
 027.644.784-22

CARLOS BEZERRA DE OLIVEIRA
 CONTADOR - CRC 17714-O



CÂMARA MUNICIPAL DE JOÃO ALFREDO - PE
ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS

Dezembro(31/12/2021)

ISOLADO:1 - CÂMARA MUNICIPAL DE JOÃO ALFREDO - PE

Exercício de 2021



2 of 6

Documento Assinado Digitalmente por: WALQUE DUTRA DA SILVA, CARLOS BEZERRA DE OLIVEIRA
Acesse em: <https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam> Código do documento: dc40b18-4da1-4b62-9994-150729ed61fb

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUALITATIVAS (DECORRENTES DA EXECUÇÃO ORÇAMENTÁRIA)			
ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercicio Atual	Exercicio Anterior
INCORPORAÇÃO DE ATIVO		9.653,79	0,00
INVESTIMENTOS		9.653,79	0,00

WALQUE DUTRA DA SILVA
PRESIDENTE
027.644.784-22

CARLOS BEZERRA DE OLIVEIRA
CONTADOR - CRC 17714-O

CÂMARA MUNICIPAL DE JOÃO ALFREDO - PE
ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS
Dezembro(31/12/2021)

Exercício de 2021



3

NOTA EXPLICATIVA



CÂMARA MUNICIPAL DE JOÃO ALFREDO
ESTADO DE PERNAMBUCO
VARIAÇÕES PATRIMONIAIS

RESOLUÇÃO TC Nº 153, DE 15 DE DEZEMBRO DE 2021



WALQUE DUTRA DA SILVA
PRESIDENTE
027.644.784-22

CARLOS BEZERRA DE OLIVEIRA
CONTADOR - CRC 17714-O



NOTA EXPLICATIVA

PODER LEGISLATIVO

CASA Dr. ARSÊNIO MEIRA VASCONCELOS

**DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE COM A LEGISLAÇÃO E COM AS NORMAS DE CONTABILIDADE
APLICÁVEIS**

Este balanço contábil foi elaborado de acordo com a estrutura definida na Lei Federal nº 4.320/64, atualizado pela Portaria STN nº 877/2018 que estabeleceu o Manual de Contabilidade Aplicada ao Setor Público (MCASP) - 8ª Edição. Os registros contábeis estão aderentes as regras estabelecidas nas Normas Brasileiras de Contabilidade Aplicadas ao Setor Público (NBCASP) do Conselho Federal de Contabilidade (CFC), com destaque para a NBC TSP Estrutura Conceitual e NBC TSP 11 – Apresentação dos Demonstrativos Contábeis. As situações contábeis não previstas na legislação e nas normas de contabilidade foram tratadas segundo as regras do International Federation of Accountants (IFAC) através das International Public Sector Accounting Standards (IPSAS) das quais destacamos a de número 9, 12, 16, 17, 19, 21, 23, 26, 31 e 32. Quanto aos aspectos de escrituração e consolidação das contas este demonstrativo atende as exigências contidas no art. 50 da Lei de Responsabilidade Fiscal (LRF)

DEMONSTRAÇÃO DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS

A Demonstração das Variações Patrimoniais está previsto no art. 104 da Lei nº 4.320/64, que assim define esse demonstrativo: “A Demonstração das Variações Patrimoniais evidenciará as alterações verificadas no patrimônio, ocorridas durante o exercício financeiro, resultantes ou independentes da execução orçamentária e indicará o resultado patrimonial do exercício.”

O Manual de Contabilidade Aplicado ao Setor Público descreve que as alterações verificadas no patrimônio consistem nas variações quantitativas e qualitativas. As variações quantitativas são decorrentes de transações no setor público que aumentam ou diminuem o patrimônio líquido. Já as variações qualitativas são decorrentes de transações no setor público que alteram a composição dos elementos patrimoniais sem afetar o patrimônio líquido.

O resultado patrimonial do período é apurado pelo confronto entre as variações patrimoniais quantitativas aumentativas e diminutivas.

A Demonstração das Variações Patrimoniais são evidenciadas conforme informação a seguir

WALQUE DUTRA DA SILVA
PRESIDENTE
027.644.784-22

CARLOS BEZERRA DE OLIVEIRA
CONTADOR - CRC 17714-O

CÂMARA MUNICIPAL DE JOÃO ALFREDO - PE

ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS

Dezembro(31/12/2021)

Exercício de 2021

5



NOTA EXPLICATIVA

Variações Patrimoniais Quantitativas	Exercício Anterior	%	Exercício Atual	Análise Vertical	Análise Horizontal
Variações Aumentativas	2020		2021		
Transferências Recebidas	R\$ 2.588.490,73	100,00%	R\$ 2.503.879,73	78,19%	-3,27%
Valorização e ganhos com ativos	0,00	0,00%	R\$ 698.507,59	21,81%	0,00
Total	R\$ 2.588.490,73	100,00%	R\$ 3.202.387,32	100,00%	23,72%
Variações Diminutivas	2020	%	2021	%	%
Pessoal e Encargos	R\$ 1.976.065,99	76,68%	R\$ 2.018.156,90	80,64%	2,13%
Uso de Bens, Serviços e Consumo de Capital Fixo	R\$ 508.411,84	19,73%	R\$ 388.267,23	15,51%	-23,63%
Variações Patrimoniais Diminutivas Financeiras	R\$ 0,00	3,53%	R\$ 5.164,23	0,21%	-94,32%
benefícios previdenciários e assistenciais	R\$ 1.750,32	0,07%	R\$ 0,00	0,00%	-100,00%
Outras variações Diminutivas	R\$ 90.960,00	0,00%	R\$ 90.960,00	3,63%	0,00
Total	R\$ 2.577.188,15	100,00%	R\$ 2.502.548,36	100,00%	-2,90%
Variações Patrimoniais Qualitativas	Exercício Anterior	%	Exercício Atual	%	%
Decorrentes da execução orçamentária	2020		2021		
Incorporação de Ativos	0,00	0,00	R\$ 9.653,79	100,00%	-
Total	R\$ 0,00	0,00	R\$ 9.653,79	100,00%	-

O resultado econômico apurado no exercício foi um superávit no valor de R\$ **669.838,96** (seiscentos e sessenta e nove mil e oitocentos e trinta e oito reais e noventa e seis centavos), junto ao saldo do exercício anterior no valor de R\$ **91.943,60** (noventa e um mil e novecentos e quarenta e três reais e sessenta centavos) e assim, conforme o balanço, apresenta-se o Saldo Patrimonial de R\$ **791.782,56** (setecentos e noventa e um mil e setecentos e oitenta e dois reais e cinquenta e seis centavos).

WALQUE DUTRA DA SILVA
PRESIDENTE
027.644.784-22

CARLOS BEZERRA DE OLIVEIRA
CONTADOR - CRC 17714-O

CÂMARA MUNICIPAL DE JOÃO ALFREDO - PE

ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS

Dezembro(31/12/2021)

Exercício de 2021



6

NOTA EXPLICATIVA

1) – Análise de quocientes

Quociente do Resultado das Variações Patrimoniais	Total das Variações Patrimoniais aumentativas	3.202.387,32	1,280
	Total das Variações Patrimoniais diminutivas	2.502.548,36	

O Quociente do Resultado das Variações Patrimoniais é resultante da relação entre o Total das Variações Patrimoniais Aumentativas e o Total das Variações Patrimoniais Diminutivas. A interpretação desse quociente indica outra forma de se evidenciar o resultado patrimonial (superávit ou déficit patrimonial). Assim, para cada R\$ 1,00 de variação diminutiva, a câmara obteve **R\$ 1,280** de variação aumentativa.

WALQUE DUTRA DA SILVA
PRESIDENTE
027.644.784-22

CARLOS BEZERRA DE OLIVEIRA
CONTADOR - CRC 17714-O