



Documento disponível em: <https://www.camarajoaalfredo.rs.gov.br/portal/controle-financeiro>

	Exercício Atual	Exercício Anterior
4.0.0.0.0.00.00 - VARIAÇÃO PATRIMONIAL AUMENTATIVA	4.051.993,13	3.240.599,42
4.5.0.0.0.00.00 - TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES RECEBIDAS	4.051.993,13	3.240.599,42
4.5.1.0.0.00.00 - TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS	4.051.993,13	3.240.599,42
	Exercício Atual	Exercício Anterior
3.0.0.0.0.00.00 - VARIAÇÃO PATRIMONIAL DIMINUTIVA	3.983.032,92	3.090.295,58
3.1.0.0.0.00.00 - PESSOAL E ENCARGOS	2.731.023,27	2.295.829,35
3.1.1.0.0.00.00 - REMUNERAÇÃO A PESSOAL	2.262.480,56	1.905.241,49
3.1.2.0.0.00.00 - ENCARGOS PATRONAIS	468.542,71	390.587,86
3.3.0.0.0.00.00 - USO DE BENS, SERVIÇOS E CONSUMO DE CAPITAL FIXO	798.785,18	550.759,94
3.3.1.0.0.00.00 - USO DE MATERIAL DE CONSUMO	84.774,88	60.321,96
3.3.2.0.0.00.00 - SERVIÇOS	714.010,30	490.437,98
3.4.0.0.0.00.00 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS FINANCEIRAS	726,49	20,75
3.4.2.0.0.00.00 - JUROS E ENCARGOS DE MORA	726,49	20,75
3.5.0.0.0.00.00 - TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES CONCEDIDAS	361.537,98	150.991,32
3.5.1.0.0.00.00 - TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS	361.537,98	150.991,32
3.6.0.0.0.00.00 - DESVALORIZAÇÃO E PERDA DE ATIVOS E INCORPORAÇÃO DE PASSIVOS	0,00	0,73
3.6.4.0.0.00.00 - INCORPORAÇÃO DE PASSIVOS	0,00	0,73
3.9.0.0.0.00.00 - OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS	90.960,00	90.960,00
3.9.9.0.0.00.00 - DIVERSAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS	90.960,00	90.960,00
	Exercício Atual	Exercício Anterior
RESULTADO PATRIMONIAL DO PERÍODO (III)= (I-II)	68.960,21	141.293,84

WALQUE DUTRA DA SILVA  
Vereador-Presidente  
CPF 027.644.784-02

ALESSANDRA MARILLY PEREIRA DE MEDEIROS  
Contador  
CRC 22.507/O





**CÂMARA MUNICIPAL DE VEREADORES DE JOÃO ALFREDO**  
**CNPJ: 08.783.003/0001-50**  
**NOTAS EXPLICATIVAS**  
**(ANEXO 15 - DEMONSTRATIVO DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS - LEI Nº 4.320/64 - MCASP)**

**RESOLUÇÃO TC Nº 216, DE 06 DE DEZEMBRO DE 2023**  
**EXERCÍCIO: 2023**

**A) INFORMAÇÕES GERAIS**

**NOME DO ORGÃO:**

Câmara Municipal de Vereadores de João Alfredo

**CNPJ:** 08.783.003/0001-50

**NATUREZA JURÍDICA DO ÓRGÃO:**

106-6 – Órgão Público do Poder Legislativo Municipal

**DOMICÍLIO DO ÓRGÃO:**

Rua 13 de maio, s/n, Centro, João Alfredo – PE – CEP: 55.720-000

**DADOS DO GESTOR:**

Nome: Walque Dutra da Silva

Cargo: Presidente

Período de Gestão: 01/01/2023 - 31/12/2023

**DADOS DA CONTADORA RESPONSÁVEL:**

Nome: Alessandra Marilly Pereira de Medeiros

CRC-PE: 22.507/O

E-mail: [alessandramarilly@hotmail.com](mailto:alessandramarilly@hotmail.com)

**NATUREZA DAS OPERAÇÕES E PRINCIPAIS ATIVIDADES DA ENTIDADE:**

A Câmara Municipal de Vereadores de João Alfredo, concebido quanto a natureza jurídica perante a Receita Federal do Brasil através do código 106-6 – Órgão Público do Poder Legislativo Municipal, possui como atividade principal a administração pública geral.

**DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADES COM A LEGISLAÇÃO E COM AS NORMAS DE CONTABILIDADE APLICÁVEIS:**

Este balanço foi elaborado de acordo com a estrutura definida no Anexo 15 da Lei Federal nº 4.320/64, atualizado pela portaria STN nº 1.131, de 04 de novembro de 2021 que estabeleceu o Manual de Contabilidade Aplicada ao Setor Público (MCASP), 9ª Edição. Os registros contábeis estão aderentes as regras estabelecidas na Portaria Conjunta STN/SOF/ME nº 117, de 28 de outubro de 2021, Portaria Interministerial STN/SPREV/ME/MTP nº 119, de 04 de novembro de 2021 e Normas Brasileiras de Contabilidade Aplicadas ao Setor Público (NBCASP) do Conselho Federal de Contabilidade (CFC), com destaque para a NBC TSP Estrutura Conceitual, NBC T nº 11 Apresentação das Demonstrações Contábeis, NBC T nº 17 Demonstrações Contábeis Consolidadas e NBC TSP 16.7 Consolidação das Demonstrações Contábeis. As situações contábeis não previstas na legislação e nas normas de contabilidade foram tratadas segundo as regras do International Federation of Accountants (IFAC) através das International Public Sector Accounting Standards (IPSAS) das quais destacamos a de número 1 e 35. Quanto aos aspectos de escrituração e consolidação das contas este demonstrativo atende as exigências contidas no art. 50 da Lei de Responsabilidade Fiscal (LRF). Por fim, declaramos que este demonstrativo atende as exigências normativas e legais estabelecidas para a contabilidade aplicada ao setor público e está aderente as regras estabelecidas pelo Índice de Consistência e Convergência Contábil (ICC) o TCE-PE.

**CONSOLIDAÇÃO DAS DEMONSTRAÇÕES CONTÁBEIS ABRAGENDO:**



Esta demonstração contábil abrange exclusivamente as informações individuais da Câmara Municipal de Vereadores de João Alfredo.

## **B) RESUMO DAS POLÍTICAS CONTÁBEIS SIGNIFICATIVAS:**

### **BASES DE MENSURAÇÃO UTILIZADAS E DEMAIS INFORMAÇÕES PERTINENTES:**

Os ativos e passivos resultantes da execução orçamentaria do exercício de 2023 foram mensurados inicialmente a custo histórico como determina a resolução CFC nº 1.137/2008. Após o registro inicial foi adotado o critério de mensuração de custos para o imobilizado em toda a classe de ativos, abatidos o valor residual e depreciable seguindo o modelo de cotas de depreciação definidos na tabela do SIAFI utilizado pela União publicado pela Secretaria de Tesouro Nacional (STN).

### **NOVAS NORMAS E POLÍTICAS CONTÁBEIS ALTERADAS:**

No exercício de 2023 foram evidenciados de forma segregada nas demonstrações contábeis em atendimento as NBCASP as contas em circulante e não circulante, além dos atos potenciais no sistema compensado decorrentes dos contratos de prestação de serviços em execução. O grande objetivo destas importantes mudanças que nos propomos a encampar é o de evidenciar o patrimônio público da forma mais clara possível permitindo a sociedade e aos órgãos de controle e fiscalização o adequado entendimento.

### **JULGAMENTOS PELA APLICAÇÃO DAS POLÍTICAS CONTÁBEIS:**

Quanto aos atos potenciais nas classes 7 e 8 do plano de contas foram baixados os registros dos contratos em execução tendo em vista o seu encerramento em 31/12/2023.

## **C) INFORMAÇÕES DE SUPORTE E DETALHAMENTO DE ITENS APRESENTADOS NAS DEMONSTRAÇÕES CONTÁBEIS PELA ORDEM DE CADA DEMONSTRAÇÃO:**

### **VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS:**

As variações patrimoniais aumentativas do exercício de 2023 totalizaram R\$ 4.051.993,13. Aumento de R\$ 811.402,71 quando comparado com o exercício de 2022 que foi de R\$ 3.240.590,42.

### **VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS:**

As variações patrimoniais diminutivas do exercício de 2023 totalizaram R\$ 3.983.032,92. Aumento de R\$ 883.734,34 quando comparado com o exercício de 2022 que foi de R\$ 3.099.298,58.

### **RESULTADO PATRIMONIAL NO PERÍODO:**

O resultado patrimonial do exercício de 2023 foi de R\$ 68.960,21. Enquanto que o do exercício de 2022 foi de R\$ 141.291,84.

## **D) REQUISITOS MÍNIMOS EXIGIDOS:**

### **ESTRUTURA E APRESENTAÇÃO DAS DEMONSTRAÇÕES CONTÁBEIS APLICADAS AO SETOR PÚBLICO (PARTE V DO MCASP E NBC 16.6) AJUSTADO AO ICC DO TCE-PE.**

Esta demonstração contábil atende as exigências do Índice de Consistência Contábil (ICC) do TCE-PE, apresentando as variações patrimoniais aumentativas (VPAS): Impostos, Taxas e Contribuições de Melhoria; Contribuições; Exploração e Venda de Bens, Serviços e Direitos; Variações Patrimoniais Aumentativas Financeiras, Transferências e Delegações Recebidas, Valores e Ganhos com Ativos e Desincorporação de Passivos; Outras Variações Patrimoniais Aumentativas. Quanto as variações patrimoniais diminutivas (VPDS) o demonstrativo evidencia: Pessoal e Encargos; Benefícios Previdenciários e Assistenciais; Uso de Bens, Serviços e Consumo de Capital Fixo; Variações Patrimoniais Diminutivas Financeiras; Transferências e Delegações Concedidas; Desvalorização e Perdas de Ativos e Incorporação de Passivos; Tributárias; Outras Variações Patrimoniais Diminutivas. O demonstrativo apresenta o resultado econômico do exercício, além de apresentar em coluna separada os valores do exercício anterior permitindo a comparação de valores. Por fim, o demonstrativo apresenta consistência entre as contas filhas e mães dos grupos de contas.



**ITENS MAIS RELEVANTES QUE COMPÕEM A VPA E A VPD:**

**VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS (VPA):**

Relevância	Descrição da Natureza da Conta	R\$ (Exercício de 2023)	R\$ (Exercício de 2022)
1º	TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES RECEBIDAS	4.051.993,13	3.240.590,42

**VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS (VPD):**

Relevância	Descrição da Natureza da Conta	R\$ (Exercício de 2023)	R\$ (Exercício de 2022)
1º	PESSOAL E ENCARGOS	2.731.023,27	2.295.829,35
2º	USO DE BENS, SERVIÇOS E CONSUMO DE CAPITAL FIXO	798.785,18	558.756,94
3º	TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES CONCEDIDAS	361.537,98	150.991,32

**VPA E VPD DE REPASSE A MAIOR OU MENOR DO FPM (PORTARIA STN Nº 327/2001):**

Não houve registro de VPA ou VPD relevante, lançada em decorrência da Portaria STN nº 327/2001 para repasse a maior ou menor do FPM.

**REDUÇÃO AO VALOR RECUPERÁVEL DO ATIVO IMOBILIZADO:**

Não houver ativos com interrupção de geração de caixa, bem como não foram evidenciados ativos que sofreram o teste de impairment.

**BAIXAS DE INVESTIMENTOS:**

Não houve registro de baixas de investimentos.

**CONSTITUIÇÃO OU REVERSÃO DE PROVISÕES:**

Não foi realizada constituído ou reversão de provisão por esta Câmara.

**VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUALITATIVAS DECORRENTES DA EXECUÇÃO ORÇAMENTÁRIA DO EXERCÍCIO ANTERIOR:**

Houve incorporação de ativos imobilizados na ordem de R\$ 68.960,21.

**E) OUTRAS INFORMAÇÕES RELEVANTES:**

**PASSIVOS CONTINGENTES E COMPROMISSOS CONTRATUAIS NÃO RECONHECIDOS:**

Não se aplica a este demonstrativo.

**DIVULGAÇÕES NÃO FINANCEIRAS:**

Não se aplica neste demonstrativo.

**RECONHECIMENTO DE INCONFORMIDADES QUE PODEM AFETAR A COMPREENSÃO DO USUÁRIO SOBRE O DESEMPENHO E O DIRECIONAMENTO DAS OPERAÇÕES DA ENTIDADE NO FUTURO:**



Documento Assinado Digitalmente por: WALQUE DUTRA DA SILVA, ALESSANDRA MARILY PEREIRA DE MEDEIROS  
Acesse em: <https://etce.ice.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam> Código do documento: de64e354-65ac-496d-8095-f9392860148f

Não há registro de eventos que possam afetar a compreensão do usuário quanto ao desempenho futuro das operações da entidade.

**AJUSTES DECORRENTES DA OMISSÃO E ERROS DE REGISTROS:**

Não há o que registrar quanto a este demonstrativo.