

# Câmara Municipal de João Alfredo - 2024

Rua 13 de Maio, s/n - Centro  
João Alfredo/PE - CEP: 56720-000  
CNPJ Nº: 08.783.003/0001-50 Telefone:

## Demonstrações das Variações Patrimoniais

Anexo 15, Lei nº4.320/64  
2024

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS		EXERCÍCIO ATUAL		VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS	
ESPECIFICAÇÃO	ESPECIFICAÇÃO	EXERCÍCIO ANTERIOR	EXERCÍCIO ATUAL	ESPECIFICAÇÃO	EXERCÍCIO ANTERIOR
IMPOSTOS, TAXAS E CONTRIBUIÇÕES DE MELHORIA		0,00	0,00	PESSOAL E ENCARGOS	2.522.633,27
IMPOSTOS		0,00	0,00	REMUNERAÇÃO A PESSOAL	2.301.383,79
TAXAS		0,00	0,00	ENCARGOS PATRONAIS	221.249,48
CONTRIBUIÇÕES DE MELHORIA		0,00	0,00	BENEFÍCIOS A PESSOAL	0,00
CONTRIBUIÇÕES		0,00	0,00	OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS - PESSOAL E ENCARGOS	0,00
CONTRIBUIÇÕES SOCIAIS		0,00	0,00	BENEFÍCIOS PREVIDENCIÁRIOS E ASSISTENCIAIS	0,00
CONTRIBUIÇÕES DE INTERVENÇÃO NO DOMÍNIO ECONÔMICO		0,00	0,00	APOSENTADORIAS E REFORMAS	0,00
CONTRIBUIÇÃO DE ILUMINAÇÃO PÚBLICA		0,00	0,00	PENSÕES	0,00
CONTRIBUIÇÕES DE INTERESSE DAS CATEGORIAS PROFISSIONAIS		0,00	0,00	BENEFÍCIOS DE PRESTAÇÃO CONTINUADA	0,00
EXPLORAÇÃO E VENDA DE BENS, SERVIÇOS E DIREITOS		0,00	0,00	BENEFÍCIOS EVENTUAIS	0,00
VENDA DE MERCADORIAS		0,00	0,00	POLÍTICAS PÚBLICAS DE TRANSFERÊNCIA DE RENDA	0,00
VENDA DE PRODUTOS		0,00	0,00	OUTROS BENEFÍCIOS PREVIDENCIÁRIOS E ASSISTENCIAIS	0,00
EXPLORAÇÃO DE BENS E DIREITOS E PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS		0,00	0,00	USO DE BENS, SERVIÇOS E CONSUMO DE CAPITAL FIXO	1.46.957,75
VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS FINANCEIRAS		0,00	0,00	USO DE MATERIAL DE CONSUMO	112.695,81
JUROS E ENCARGOS DE EMPRÉSTIMOS E FINANCIAMENTOS CONCEDIDOS		0,00	0,00	SERVIÇOS	1.304.261,94
JUROS E ENCARGOS DE MORA		0,00	0,00	DEPRECIAÇÃO, AMORTIZAÇÃO E EXAUSTÃO	0,00
VARIACÕES MONETÁRIAS E CÂMBIAS		0,00	0,00	VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS FINANCEIRAS	0,00
DESCONTOS FINANCEIROS OBTIDOS		0,00	0,00	JUROS E ENCARGOS DE EMPRÉSTIMOS E FINANCIAMENTOS OBTIDOS	0,00
REMUNERAÇÃO DE DEPÓSITOS BANCÁRIOS E APLICAÇÕES FINANCEIRAS		0,00	0,00	JUROS E ENCARGOS DE MORA	0,00
APORTES DO BANCO CENTRAL		0,00	0,00	VARIACÕES MONETÁRIAS E CÂMBIAS	0,00
OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS – FINANCEIRAS		0,00	0,00	DESCONTOS FINANCEIROS CONCEDIDOS	0,00
TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES RECEBIDAS	4.014.671,62	4.051.993,13	4.051.993,13	APORTES AO BANCO CENTRAL	0,00
TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS	4.014.671,62	0,00	0,00	OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS - FINANCEIRAS	0,00
TRANSFERÊNCIAS INTER GOVERNAMENTAIS	0,00	0,00	0,00	TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES CONCEDIDAS	0,00
TRANSFERÊNCIAS DAS INSTITUIÇÕES PRIVADAS	0,00	0,00	30.342,93	TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS	361.537,98
TRANSFERÊNCIAS DAS INSTITUIÇÕES MULTIGOVERNAMENTAIS	0,00	0,00	30.342,93	TRANSFERÊNCIAS INTER GOVERNAMENTAIS	361.537,98
TRANSFERÊNCIAS DE CONSÓRCIOS PÚBLICOS	0,00	0,00	0,00	TRANSFERÊNCIAS A INSTITUIÇÕES PRIVADAS	0,00



# Câmara Municipal de João Alfredo - 2024

Rua 13 de Maio, s/n - Centro  
João Alfredo/PE - CEP: 56720-000  
CNPJ Nº: 08.783.003/0001-50 Telefone:

## Demonstrações das Variações Patrimoniais

Anexo 15, Lei nº4.320/64  
2024

TRANSFERÊNCIAS DO EXTERIOR	0,00	TRANSFERÊNCIAS A INSTITUIÇÕES MULIGOVERNAMENTAIS	0,00
EXECUÇÃO ORÇAMENTÁRIA DELEGADA	0,00	TRANSFERÊNCIAS A CONSÓRCIOS PÚBLICOS	0,00
TRANSFERÊNCIAS DE PESSOAS FÍSICAS	0,00	TRANSFERÊNCIAS AO EXTERIOR	0,00
OUTRAS TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES RECEBIDAS	0,00	EXECUÇÃO ORÇAMENTÁRIA DELEGADA	0,00
<b>VALORIZAÇÃO E GANHOS COM ATIVOS E DESINCORPORAÇÃO DE PASSIVOS</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00 OUTRAS TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES CONCEDIDAS</b>	<b>0,00</b>
REAVALIAÇÃO DE ATIVOS	0,00	DEVALORIZAÇÃO E PERDA DE ATIVOS E INCORPORAÇÃO DE PASSIVOS	0,00
GANHOS COM ALIENAÇÃO	0,00	REAVALIAÇÃO, REDUÇÃO A VALOR RECUPERÁVEL E AJUSTE PARA PERDAS	0,00
GANHOS COM INCORPORAÇÃO DE ATIVOS	0,00	PERDAS COM ALIENAÇÃO	0,00
GANHOS COM DESINCORPORAÇÃO DE PASSIVOS	0,00	PERDAS INVOLUNTÁRIAS	0,00
REVERSÃO DE REDUÇÃO A VALOR RECUPERÁVEL	0,00	INCORPORAÇÃO DE PASSIVOS	0,00
<b>OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00 DESINCORPORAÇÃO DE ATIVOS</b>	<b>0,00</b>
VARIAÇÃO PATRIMONIAL AUMENTATIVA A CLASSIFICAR	0,00	TRIBUTÁRIAS	0,00
RESULTADO POSITIVO DE PARTICIPAÇÕES	0,00	IMPOSTOS, TAXAS E CONTRIBUIÇÕES DE MELHORIA	0,00
OPERAÇÕES DA AUTORIDADE MONETÁRIA	0,00	CONTRIBUIÇÕES	0,00
SUBVENÇÕES ECONÔMICAS	0,00	CUSTO DAS MERCADORIAS VENDIDAS, DOS PRODUTOS VENDIDOS E DOS SERVIÇOS PRESTADOS	0,00
REVERSAO DE PROVISÕES E AJUSTES DE PERDAS	0,00	CUSTO DE MERCADORIAS VENDIDAS	0,00
DIVERSAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS	0,00	CUSTO DE PRODUTOS VENDIDOS	0,00
		CUSTO DE SERVIÇOS PRESTADOS	0,00
		<b>OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS</b>	<b>0,00</b>
		PREMIAÇÕES	90.960,00
		RESULTADO NEGATIVO DE PARTICIPAÇÕES	0,00
		OPERAÇÕES DA AUTORIDADE MONETÁRIA	0,00
		INCENTIVOS	0,00
		SUBVENÇÕES ECONÔMICAS	0,00
		PARTICIPAÇÕES E CONTRIBUIÇÕES	0,00
		VPD DE CONSTITUIÇÃO DE PROVISÕES	0,00
		DIVERSAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS	0,00
<b>TOTAL DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS (I) (Nota 1)</b>	<b>4.014.671,62</b>	<b>4.051.993,13</b>	<b>3.969.933,95</b>
			<b>3.963.032,92</b>



Câmara Municipal de João Alfredo - 2024

Rua 13 de Maio, s/n - Centro  
João Alfredo/PE - CEP: 55720-000  
CNPJ Nº: 08.783.003/0001-50 Telefone:

Demonstrações das Variações Patrimoniais

Anexo 15, Lei nº4.320/64  
2024

VARIACOES PATRIMONIAIS QUALITATIVAS DECORRENTES DA EXECUCAO ORCAMENTARIA (Nota 4)			RESULTADO PATRIMONIAL DO PERIODO (III) = (I - II) (Nota 3)	68.960,21
ESPECIFICACAO	EXERCICIO ATUAL	EXERCICIO ANTERIOR		
INCORPORACAO DE ATIVOS	44.737,67	0,00		
AQUISICAO DE BENS MOVEIS	44.737,67	0,00		
DESINCORPORACAO DE PASSIVOS	0,00	0,00		
INCORPORACAO DE PASSIVOS	0,00	0,00		
DESINCORPORACAO DE ATIVOS	0,00	0,00		

**WALQUE DUTRA DA SILVA**  
PRESIDENTE  
CPF 027.644.784-02

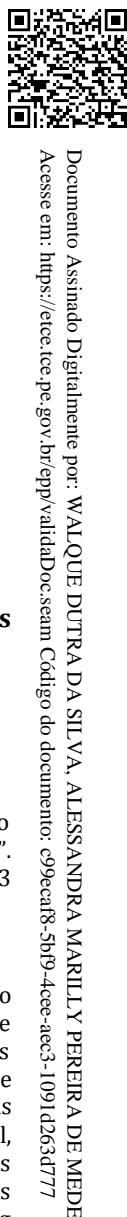
**ALESSANDRA MARILLY PEREIRA DE MEDEIROS**  
CONTADORA  
CRC 22.507/O



Documento Assinado Digitalmente por: WALQUE DUTRA DA SILVA, Abílio Siqueira Moraes Ribeiro, São Paulo, SP, 2023-05-19 10:09:26. Assinatura gerada automaticamente pelo sistema de gerenciamento de assinatura digital do TCE-PE. Clique para visualizar o documento original.

**Câmara Municipal de João Alfredo**  
**Nota Explicativa**  
**Demonstração das Variações Patrimoniais**  
**Anexo 15, Lei nº4.320/64**

Documento Assinado Digitalmente por: WALQUE DUTRA DA SILVA, ALESSANDRA MARRILY PEREIRA DE MEDEIROS  
Acesse em: <https://etce.tce.pe.gov.br/ebp/validaDoc.seam> Código do documento: c99ecaf8-5bf9-4cce-aec3-1091d263d777



## a) Informações Gerais

### a.1. Nome da entidade

Câmara Municipal de João Alfredo

**CNPJ:** 08.783.003/0001-50

### a.2. Domicílio da entidade

Rua 13 de Maio, s/n, Centro, João Alfredo - PE - CEP: 55.720-000

### a.3. Dados do Gestor

Nome: Walque Dutra da Silva

Cargo: Presidente

CPF: 027.644.784-02

### a.4. Dados da contadora responsável pelos aspectos formais das demonstrações contábeis inclusive das notas explicativas

Nome: Alessandra Marilly Pereira De Medeiros

CRC: 22.507/0

E-mail: alessandramarilly@hotmail.com

### a.5. Natureza das operações e principais atividades da entidade

O Câmara Municipal de João Alfredo concebido quanto à natureza jurídica perante à Receita Federal do Brasil através do código 106-6 “Órgão Público do Poder Legislativo Municipal” possui como atividade principal “Administração Pública em Geral”. Durante o exercício de 2024 a execução orçamentária foi feita baseada na Lei Municipal nº 1.182 de 14 de novembro de 2023 (LOA 2024).

### a.6. Declaração de conformidade com a legislação e com as normas de contabilidade aplicáveis

Este balanço contábil foi elaborado de acordo com a estrutura definida no Anexo 15 da Lei Federal nº 4.320/64, atualizado pelo Manual de Contabilidade Aplicada ao Setor Público (MCASP), 10ª Edição, bem como orientações das Instruções de Procedimentos Contábeis (IPC) nº 05 (atualizado em Janeiro/2020). Os registros contábeis estão aderentes as regras estabelecidas na Portaria Conjunta STN/SOF nº 23, de 11 de Dezembro de 2023, Portaria Conjunta STN/SRPC nº 22, de 11 de Dezembro de 2023, Portaria STN/MF nº 1568, de 11 de Dezembro de 2023 e nas Normas Brasileiras de Contabilidade Aplicadas ao Setor Público (NBCASP) do Conselho Federal de Contabilidade (CFC), com destaque para a NBC TSP Estrutura Conceitual, NBC TSP nº 11, Apresentação das Demonstrações Contábeis, e NBC TSP nº 13, Apresentação de Informações Orçamentárias nas Demonstrações Contábeis. As situações contábeis não previstas na legislação e nas normas de contabilidade foram tratadas segundo as regras do International Federation of Accountants (IFAC) através das International Public Sector Accounting Standards (IPSAS) das quais destacamos as de número 1 e 35. Quanto aos aspectos de escrituração e consolidação das contas este demonstrativo atende as exigências contidas no art. 50 da Lei de Responsabilidade Fiscal (LRF). Declaramos ainda que este demonstrativo atende as exigências normativas e legais estabelecidas para a contabilidade aplicada ao setor público e está em conformidade as regras estabelecidas pelo Índice de Consistência e Convergência Contábil (ICC) do TCE-PE.

### a.7. Aspectos relevantes sobre a consolidação das demonstrações contábeis

Esta demonstração contábil abrange exclusivamente as informações consolidadas da(s) seguinte(s) Entidades do Município de João Alfredo:

Câmara Municipal de João Alfredo

## b) Resumo das Políticas Contábeis Significativas

### b.1. Estrutura e apresentação das demonstrações contábeis aplicadas ao setor público (Parte V do MCASP e NBC 16.6) ajustado ao ICC do TCE-PE

Esta demonstração contábil atende as exigências do Índice de Consistência Contábil (ICC) do TCE-PE, apresentando as variações patrimoniais aumentativas (VPAS): Impostos, Taxas e Contribuições de Melhoria; Contribuições; Exploração e Venda de Bens, Serviços e Direitos; Variações Patrimoniais Aumentativas Financeiras, Transferências e Delegações Recebidas, Valores e Ganhos com Ativos e Desincorporação de Passivos; Outras Variações Patrimoniais Aumentativas. Quanto as variações patrimoniais diminutivas (VPDS) o demonstrativo evidencia: Pessoal e Encargos; Benefícios Previdenciários e Assistenciais; Uso de Bens, Serviços e Consumo de Capital Fixo; Variações Patrimoniais Diminutivas Financeiras; Transferências e Delegações Concedidas; Desvalorização e Perdas de Ativos e Incorporação de Passivos; Tributárias; Outras Variações Patrimoniais Diminutivas. O demonstrativo apresenta o resultado econômico do exercício, além de apresentar em coluna separada os valores do exercício anterior permitindo a comparação de valores. Por fim, o demonstrativo apresenta consistência entre as contas filhas e mães dos grupos de contas.

**Câmara Municipal de João Alfredo**  
**Nota Explicativa**  
**Demonstração das Variações Patrimoniais**  
**Anexo 15, Lei nº4.320/64**



Documento Assinado Digitalmente por: WALQUE DUTRA DA SILVA, ALESSANDRA MARRILY PEREIRA DE MEDEIROS  
Acesse em: <https://etce.tce.pe.gov.br/ebp/validaDoc.seam> Código do documento: c99ecaf8-5bf9-4cce-aec3-1091d263d777

**b.2. Bases de mensuração utilizadas**

Quanto ao sistema orçamentário, de acordo com art. 35 da Lei no 4.320/64 e NBCASP, será utilizado o regime misto nas operações orçamentárias. De caixa para as receitas e competência para as despesas. O orçamento para o exercício de 2024 seguiu a estrutura da despesa até o nível de elemento, as receitas serão apresentadas por natureza e as despesas serão utilizadas a classificação funcional e por natureza. As receitas são apresentadas pelos valores líquidos das respectivas deduções, tais como restituições, retificações, deduções para o Fundeb e outros conforme regras estabelecidas na Parte I – Procedimentos Contábeis Orçamentários do MCASP 10ª edição.

**b.3. Novas normas e políticas contábeis alteradas**

Não houve mudanças que levem a alguma alteração significativa neste demonstrativo.

**b.4. Julgamento pela aplicação das políticas contábeis**

Não houve mudanças que levem a alguma alteração significativa neste demonstrativo.

**c) Informações de Suporte e Detalhamento de Itens Apresentados Nas Demonstrações Contábeis Através das Referências Cruzadas**

**c.1. Modelo de elaboração da DVP**

O modelo utilizado para elaboração do demonstrativo das variações patrimoniais foi analítico.

**c.2. Notas com Referenciadas Cruzadas**

A seguir serão apresentadas as referências cruzadas com o título “Nota” seguida do respectivo número, baseadas em grupos de contas ou informações do balanço facilitando a interpretação dos usuários:

**Nota 1: Variações patrimoniais aumentativas**

Variações patrimoniais aumentativas do exercício de 2024 totalizaram R\$ 4.014.671,62. Houve uma queda de R\$ 37.321,51 em relação ao exercício de 2023 que foi de R\$ 4.051.993,13.

**Nota 2: Variações patrimoniais diminutivas**

Variações patrimoniais diminutivas do exercício de 2024 totalizaram R\$ 3.969.933,95. Houve uma queda de R\$ 13.098,97 em relação ao exercício de 2023 que foi de R\$ 3.983.032,92.

**Nota 3: Resultado econômico (Patrimonial) do exercício**

O resultado patrimonial do exercício de 2024 totalizaram R\$ 44.737,67. Houve uma queda de R\$ 24.222,54 em relação ao exercício de 2023 que foi de R\$ 68.960,21.

**Nota 4: Variações patrimoniais qualitativas decorrentes de incorporação de ativos, desincorporação de passivos, incorporação de passivos e desincorporação de ativos**

A incorporação de ativos somou R\$ 44.737,67 que corresponde a aquisição de bens móveis no mesmo valor.

Não ocorreu registros de incorporação de passivos.

Não ocorreu registros de desincorporação de ativos.

Não ocorreu registros de desincorporação de passivos.

**c.3. ANÁLISE DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS**

O quociente do Resultado das Variações Patrimoniais, que é resultante da relação entre o total das Variações Patrimoniais Aumentativas e o total das Variações Patrimoniais Diminutivas. O Resultado indica outra maneira de se evidenciar o resultado patrimonial.

$$\frac{\text{Variações Patrimoniais Aumentativas}}{\text{Variações Patrimoniais Diminutivas}} = \frac{4.014.671,62}{3.969.933,95} = 1,01$$

**d) Outras Informações Relevantes**

**d.1. Passivos contingentes e compromissos contratuais não reconhecidos:**

Não houve registro e execução de passivos contingentes dos previstos na Lei de Diretrizes Orçamentárias.

**d.2. Divulgações não financeiras**

Não foi necessário adotar política de gestão de risco financeiro pela entidade.

**d.3. Reconhecimento de inconformidades que podem afetar a compreensão do usuário sobre o desempenho e o direcionamento das operações da entidade no futuro**

Não há eventos que possam afetar a compreensão do usuário quanto ao desempenho futura das operações da entidade.

**Câmara Municipal de João Alfredo**  
**Nota Explicativa**  
**Demonstração das Variações Patrimoniais**  
**Anexo 15, Lei nº4.320/64**



Documento Assinado Digitalmente por: WALQUE DUTRA DA SILVA, ALESSANDRA MARILLY PEREIRA DE MEDEIROS  
Acesse em: <https://etce.tce.pe.gov.br/ebp/validaDoc.sean> Código do documento: c99ecaf8-5bf9-4cee-aec3-1091d263d777

**d.4. Ajustes decorrentes da omissão e erros de registros**

Não foram feitos ajustes significativos decorrentes da omissão e erros de registro para este exercício.

**e) Itens Mais Relevantes que Compõem a VPA e a VPD**

<b>Variações Patrimoniais Aumentativas (VPA)</b>			
<b>Relevância</b>	<b>Natureza da Conta</b>	<b>2024 (R\$)</b>	<b>2023 (R\$)</b>
1º	TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS	4.014.671,62	4.051.993,13

<b>Variações Patrimoniais Diminutivas (VPD)</b>			
<b>Relevância</b>	<b>Natureza da Conta</b>	<b>2024 (R\$)</b>	<b>2023 (R\$)</b>
1º	REMUNERAÇÃO A PESSOAL	2.301.383,79	2.262.480,56
2º	SERVIÇOS	1.304.261,94	714.010,30
3º	ENCARGOS PATRONAIS	221.249,48	468.542,71

**f) VPA e VPD de Repasse a Maior ou Menor do FPM (Portaria STN nº 327/2001)**

Não houve registro de VPA ou VPD relevante, lançada em decorrência da Portaria STN nº 327/2001 para repasse a maior ou menor do FPM.

**WALQUE DUTRA DA SILVA**  
**PRESIDENTE**  
**CPF 027.644.784-02**

**ALESSANDRA MARILLY PEREIRA DE MEDEIROS**  
**CONTADORA**  
**CRC 22.507/0**